

Columnas de alturas TESA, un ejemplo de medición conectada en Producción

Conectividad, conectividad y re-conectividad. En un momento en que la centralización de datos y el acceso en tiempo real se están convirtiendo en un desafío fundamental en la carrera por la productividad, TESA se lanza al océano de la Industria 4.0.

En una palabra: Trazabilidad. La tendencia ha estado creciendo en los últimos tiempos con una fuerte presencia de artículos en la prensa especializada, ferias profesionales o incluso en los sitios web de los fabricantes. La conectividad ya no se presenta como una ventaja, sino especialmente como una funcionalidad imprescindible. ¡Cambio estratégico por delante! Los fabricantes de instrumentos de metrología lo han entendido bien, necesitan hacer que sus instrumentos sean conectables, de lo contrario, corren el riesgo de ser relegados al rango de segundones contra otros gigantes en el sector ya muy activos. Por cable, inalámbrico integrado u opcional cada uno ha elegido su línea de ataque.

Paralelamente a esta carrera por la tecnología, la misma metrología, que a menudo se reservaba para una elite especializada, se ha ido democratizando gradualmente durante los últimos 20 años para que sea accesible a una amplia gama de usuarios, incluso para los recién llegados. En resumen: Metrología sí, pero simple, conectada y barata, ¡eso es lo que quiere la industria! Conciliación visible a través de las muchas innovaciones destiladas en los últimos años por TESA, líder mundial en las columnas de alturas. Gracias a su nueva gama, la medición en el taller se vuelve intuitiva y, por lo tanto, de fácil acceso sin sacrificar las funciones esenciales que este tipo de instrumentos ofrecen habitualmente.

Medición de alturas, agujeros/ejes, ranuras/espigas, OK. Medida del paralelismo, OK. Medida de perpendicularidad, OK ... Cada una de las familias de la gama tiene sus especificidades. Mientras que las columnas de nivel de entrada TESA-HITE 1D se utilizarán principalmente en el taller para mediciones básicas, las MICRO-HITE manuales o motorizadas, la joya del portfolio, brindarán acceso a funciones mucho más avanzadas y competirán incluso con las MMC (máquinas de medición por coordenadas) o brazos de medición.

Verdaderas navajas suizas, estos medidores proporcionan una solución de uso múltiple donde el espacio es a menudo insuficiente. "El taller es, en última instancia, un entorno muy "difícil" en el que garantizar la calidad de la metrología suele ser complicado. Optimización del espacio alrededor de los centros de mecanizado, movimientos del operador durante la medición, proyecciones de todo tipo, estas son solo algunas de las restricciones reales que enfrentan nuestros clientes. Cada situación es lógicamente diferente. En última instancia, esto es lo que nos impulsa a desarrollar soluciones lo más flexibles posible para garantizar un alto nivel de satisfacción en cualquier necesidad. Hacer que el proceso de medición sea agradable y garantizar la mejor experiencia de usuario es muy importante para nosotros ... y estamos evolucionando nuestros productos en consecuencia. Por ejemplo, un cable de alimentación conectado hace que la medición sea menos fluida al mover la columna. La libertad de movimiento del operador alrededor de sus instrumentos es una parte integral de la estrategia relacionada con la ergonomía de nuestros instrumentos." anuncia Sébastien Granges (jefe de producto, TESA).

En términos de ergonomía, la gestión de datos no se queda atrás. Incluso si algunas empresas (a menudo pymes) siguen utilizando el método antiguo del bolígrafo/papel para garantizar la trazabilidad de las piezas que producen, lo digital gana gradualmente cuota de mercado. "Aquí, la simplificación es tanto de hardware como de software, ya que cada uno de nuestros sistemas puede estar equipado con un transmisor Bluetooth®. Las medidas se envían a DATA-VIEWER, un software ultra simple hecho en casa que cierra la brecha entre el instrumento y el software de procesamiento de resultados. La tecnología inalámbrica va de la mano con nuestra estrategia general. De hecho, no se puede, por un lado, encontrar una solución para omitir el uso de un cable de alimentación y, por otro lado, obligar a los usuarios a unir su columna a un ordenador mediante un cable para recuperar los datos de medición!" La configuración abre poderosas posibilidades para la gestión de datos (informes, análisis estadístico básico) y cumple claramente las expectativas de las PYMES. Para los usuarios más exigentes, también permite el enlace a otros programas sacrosantos como Q-DAS, ampliamente utilizado en compañías con espaldas "más amplias" que tienen medios de implementación más consistentes.

En resumen, la variedad de modelos de columnas de altura propuestos por TESA, le permite satisfacer las necesidades de la empresa más pequeña a la más grande, así como brindar una solución robusta y fiable a lo largo del tiempo, dependiendo de los problemas metrológicos a los que los clientes se enfrentan a diario. "¿Nuestro placer? Finalmente, se está descubriendo que nuestros productos ayudan a nuestros clientes a resolver de manera eficiente, rápida y a largo plazo, las limitaciones que surgen de su investigación, desarrollo y producción." (Uwe Burkardt, Director de Marketing de TESA).

