

Colonnes de hauteur TESA, un exemple de mesure connectée en Production

Connectivité, connectivité et re-connectivité. A l'heure où la centralisation des données et leur accès en temps réel devient un enjeu majeur dans la course à la productivité, TESA tire son épingle du jeu en plongeant allègrement dans le grand océan estampillé Industrie 4.0.

En un mot : Traçabilité. La tendance se renforce ces derniers temps à grand renforts d'articles visibles dans la presse spécialisée, de salons professionnels ou même en visitant les sites internet de fabricants. La connectivité n'est plus mise en avant comme un avantage mais surtout comme une fonctionnalité incontournable. Changement stratégique droit devant ! Les fabricants d'instruments de métrologie l'ont bien compris, il leur faut rendre leurs instruments connectables, sous peine de prendre le risque de se voir reléguer au rang de faire-valoir face à d'autres mastodontes du secteur déjà très actifs. Par câble, sans fil intégré ou en option chacun a choisi sa ligne d'attaque.

En parallèle à cette course à la Technologie, cette même Métrologie, jadis souvent réservée à une élite spécialisée, s'est démocratisée peu à peu durant ces 20 dernières années pour devenir accessible par un large panel d'utilisateurs, même complètement néophytes. En résumé : la Métrologie oui, mais simple, connectée et pas chère, voilà ce que veulent les Industriels ! Conciliation visible à travers les nombreuses innovations distillées ces dernières années par TESA, leader mondial de la colonne de hauteur. Grâce à sa toute nouvelle gamme, la mesure en atelier devient intuitive et donc facile d'accès sans pour autant faire l'impasse sur les fonctions essentielles qu'offrent généralement ce type d'instruments.

Mesure de hauteur, d'alésage/axe, de rainure/tenon, OK. Mesure de parallélisme, OK. Mesure de Perpendicularité, OK... Chacune des familles de la gamme a ses spécificités. Alors que les colonnes d'entrée de gamme TESA-HITE 1D seront essentiellement utilisées en atelier pour des mesures basiques, les MICRO-HITE manuelles ou motorisées, fleurons du portefeuille, permettront d'accéder à des fonctions beaucoup plus avancées et de rivaliser même avec des MMT (machines à mesure tridimensionnelle) ou des bras de mesures.

Véritables couteaux suisses, ces mesureurs apportent une solution multi-usage là où la place fait souvent défaut. *« L'atelier est finalement un environnement très « difficile » où garantir une Métrologie de qualité est généralement compliqué. Optimisation de l'espace autour des centres d'usinage, mouvements de l'opérateur lors de la mesure, projections en tout genre, ce ne sont que quelques-unes des contraintes réelles auxquelles nos clients font face. Chaque situation est logiquement différente. C'est finalement ce qui nous pousse à développer des solutions aussi flexibles que possible afin de garantir un niveau de satisfaction élevé quel que soit le besoin. Rendre le processus de mesure agréable et assurer la meilleure expérience utilisateur est pour nous très important... et nous faisons évoluer nos produits en conséquence. Par exemple, un câble d'alimentation branché rend la mesure moins fluide lors du déplacement de la colonne. La liberté de mouvement de l'opérateur autour de ses instruments fait partie intégrante de la stratégie liée à l'ergonomie de nos instruments. »* annonce Sébastien Grange (chef de produit, TESA).

En matière d'ergonomie, la gestion des données n'est pas en reste. Même si certaines entreprises (souvent PME) continuent à utiliser la bonne vieille méthode du stylo-papier pour garantir la traçabilité des pièces qu'elles produisent, le digital gagne petit à petit des parts de marché. *« Ici, la simplification se fait aussi bien au niveau hardware que logiciel puisque chacun de nos systèmes peut être équipé avec un émetteur Bluetooth®. Les mesures sont ensuite envoyées vers DATA-VIEWER, un logiciel ultrasimple de fabrication maison et gratuit, qui fait le pont entre l'instrument et un logiciel de traitement des résultats. Le sans-fil va de pair avec notre stratégie globale. En effet, vous ne pouvez pas, d'un côté, trouver une solution pour contourner l'utilisation d'un câble d'alimentation et de l'autre, forcer les utilisateurs à lier leur colonne à un ordinateur par un câble pour récupérer les données de mesure ! »* La configuration ouvre des possibilités puissantes en matière de gestion de données (rapports, analyses statistiques de base) et remplit clairement les attentes des PME. Pour les utilisateurs plus exigeants, elle permet également le lien vers d'autres sacro-saints logiciels comme Q-DAS, largement utilisés dans des sociétés aux épaules « plus larges » possédant des moyens de mise en œuvre plus conséquents.

En résumé, la variété de modèles de colonne de hauteur proposées par TESA, lui permet de répondre présent de la plus petite à la plus grande entreprise aussi bien que d'apporter une solution robuste, fiable dans la durée en fonction des problèmes métrologiques auxquels ses clients sont confrontés journalièrement. *« Notre plaisir ? C'est finalement découvrir que nos produits aident nos clients à résoudre efficacement, rapidement et dans la durée, les contraintes qui émergent de leur recherches, développements et productions. »* (Uwe Burkardt, Directeur Marketing TESA).

