

Misuratori verticali TESA, un esempio di misura connessa in produzione

Connettività, connettività e riconnettività. In un'epoca in cui la centralizzazione dei dati e la loro accessibilità in tempo reale diventano una sfida fondamentale nella corsa alla produttività, TESA gioca bene le sue carte tuffandosi con gagliardia nel grande oceano mercato Industria 4.0.

In una parola: tracciabilità. La tendenza si è rafforzata di recente con svariati articoli apparsi sulla stampa specializzata, alle fiere o anche sui siti web dei produttori. La connettività non è più evidenziata come un vantaggio, ma soprattutto come una funzionalità imprescindibile. Cambiamento strategico subito! I costruttori di strumenti di misura l'hanno capito molto bene, devono rendere i loro strumenti collegabili, per non rischiare di essere relegati al ruolo di comparsa rispetto ad altri colossi del settore già molto attivi. Via cavo, wireless integrato o opzionale, ognuno ha scelto la propria linea di attacco.

Parallelamente a questa corsa alla tecnologia, questa stessa Metrologia, una volta spesso riservata ad un'élite specializzata, si è gradualmente democratizzata negli ultimi 20 anni per diventare accessibile ad una vasta platea di utenti, anche completamente neofiti. In sintesi: Metrologia sì, ma semplice, connessa ed economica, questo è ciò che vogliono gli industriali! Conciliazione visibile nelle numerose innovazioni snocciolate negli ultimi anni da TESA, leader mondiale nelle colonne di misura. Grazie alla sua nuova gamma, la misura in officina diventa intuitiva e quindi di facile accesso, senza però trascurare le funzioni essenziali solitamente offerte da questo tipo di strumenti.

Misure di altezze, fori / alberi, scanalature / spessori, OK. Misura del parallelismo, OK. Misura della perpendicolarità, OK ... Ogni famiglia di altimetri ha le proprie specificità. Mentre le colonne entry-level TESA-HITE 1D sono utilizzate principalmente in officina per misure di base, i modelli MICRO-HITE manuali o motorizzati, fiore all'occhiello della gamma, consentono di accedere a funzioni molto più avanzate e di competere anche con alcune CMM (macchine di misura tridimensionali) o bracci di misura.

Autentici "coltellini svizzeri", questi misuratori offrono una soluzione multiuso là dove spesso manca lo spazio. *"L'officina è in definitiva un ambiente molto "difficile", dove garantire una metrologia di qualità è solitamente complicato. Ottimizzazione dello spazio attorno ai centri di lavoro, movimenti dell'operatore durante la misura, proiezioni di ogni tipo, questi sono solo alcuni dei vincoli reali che i nostri clienti devono affrontare. Ogni situazione è ovviamente diversa. Ed è proprio ciò che ci spinge a sviluppare soluzioni il più possibile flessibili per garantire un elevato livello di soddisfazione indipendentemente dalle esigenze. Rendere il processo di misura confortevole e garantire all'operatore la migliore esperienza di misura è molto importante per noi ... ed i nostri prodotti vengono sviluppati di conseguenza. Ad esempio, un cavo di alimentazione collegato rende la misura meno fluida quando si sposta la colonna. La libertà di movimento dell'operatore attorno ai suoi strumenti è parte integrante della strategia legata all'ergonomia dei nostri strumenti."* dichiara Sébastien Granges (Product Manager TESA).



In termini di ergonomia, la gestione dei dati non è da meno. Anche se alcune aziende (spesso PMI) continuano ad utilizzare il buon vecchio metodo di carta e penna per garantire la tracciabilità dei pezzi che producono, il digitale guadagna progressivamente quote di mercato. *"Qui, la semplificazione è sia a livello hardware che software poiché ognuno dei nostri sistemi può essere dotato di un trasmettitore Bluetooth®. Le misure vengono quindi inviate a DATA-VIEWER, un software gratuito ultra-semplice, che fa da ponte tra lo strumento ed un software di elaborazione dei risultati. Il wireless va di pari passo con la nostra strategia globale. In effetti, non è possibile, da un lato, trovare una soluzione per evitare l'uso di un cavo di alimentazione e, dall'altro, costringere gli operatori a collegare la propria colonna ad un computer tramite un cavo per recuperare i dati di misura!"* Questa configurazione offre grandi potenzialità per la gestione dei dati (report, analisi statistiche di base...) e soddisfa chiaramente le aspettative delle PMI. Consente inoltre agli utilizzatori più esigenti il collegamento ad altri software più potenti come Q-DAS, ampiamente utilizzati in grandi aziende, dotate di mezzi di implementazione consistenti.

In sintesi, la varietà di modelli di colonne di misura proposte da TESA, consente di soddisfare le esigenze della più piccola come della più grande azienda e di fornire una soluzione robusta ed affidabile nel tempo in funzione delle problematiche metrologiche con cui si confrontano ogni giorno i vari clienti. *"La nostra soddisfazione? Scoprire che i nostri prodotti aiutano i nostri clienti a risolvere in modo efficace, rapido e duraturo, i problemi che emergono dalle loro operazioni di ricerca, sviluppo o produzione."* (Uwe Burkardt, Direttore Marketing TESA).

