

Article number	Serie	Model	Unit	Stroke	Resolution	Dial, Ø	Circular scale	Insert length
074111566	313-1	Standard	Metric	1,6 mm	0,01 mm	40,4 mm	0-40-0	23 mm
074111567	313-2	Standard	Metric	1,6 mm	0,01 mm	30,8 mm	0-40-0	23 mm
074111570	313 B-1	Standard	Inch	0.06 in	0.0005 in	1.59 in	0-15-0	0.85 in
074111571	313 B-2	Standard	Inch	0.06 in	0.0005 in	1.21 in	0-15-0	0.85 in
074111572	313 B-3	Standard	Inch	0.016 in	0.0001 in	1.59 in	0-4-0	0.48 in
074111573	313 B-4	Standard	Inch	0.016 in	0.0001 in	1.21 in	0-4-0	0.48 in

Garantie

TESA PMI garantit que, dans des conditions normales d'utilisation, le produit sera exempt de vices de fabrication ou de matériau pendant une période d'un (1) an, ou plus en cas d'extension correspondante de la période de garantie par TESA PMI, à condition que les instructions d'utilisation et d'entretien soient strictement respectées. Cette garantie prend effet à la livraison du produit. Dans les cas de demandes en garantie dûment justifiées, TESA PMI peut offrir l'un des services suivants qui constituera le recours exclusif du client en cas de réclamation au titre de la garantie : réparation gratuite par un atelier d'entretien certifié par TESA PMI ou un atelier de réparation agréé par TESA PMI, remplacement gratuit ou note de crédit à hauteur du montant produit faisant l'objet de la réclamation au titre de la garantie.

La garantie ne couvre pas les dommages résultant d'une utilisation incorrecte, incompétente ou négligente, d'un défaut d'entretien, d'influences extérieures, du non-respect des instructions d'entretien ou de tout autre risque, y compris les cas de force majeure.

Garantie

TESA PMI garantiert, dass das Produkt bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr frei von Produktions- und Materialfehlern ist, im Falle einer entsprechenden Verlängerung des Garantiezeitraums durch TESA PMI auch länger, sofern die Bedienungs- und Wartungsanweisungen strikt eingehalten werden. Diese Gewährleistung beginnt bei Lieferung des Produkts. In begründeten Gewährleistungsfällen kann TESA PMI eine der folgenden Dienstleistungen anbieten, die die ausschließliche Abhilfe

für den Kunden bei einem berechtigten Gewährleistungsanspruch darstellen: kostenlose Reparatur durch eine von TESA PMI zertifizierte Servicewerkstatt oder eine von TESA PMI zertifizierte Reparaturwerkstatt, kostenloser Ersatz oder eine Gutschrift für das Produkt, für das ein Gewährleistungsanspruch besteht. Die Gewährleistung erstreckt sich nicht auf Schäden, die durch fehlerhafte, unsachgemäße oder nachlässige Verwendung, Wartungsfehler oder -ausfälle, äußere Einflüsse, Nichtbeachtung von Serviceanweisungen oder andere Gefahren, einschließlich Ereignissen höherer Gewalt, verursacht wurden.

Guarantee

TESA PMI shall remediate any operating defects resulting from a manufacturing defect, within the limit of the following provisions. The regular warranty shall cover the first year from the date of sale. In justified warranty cases, TESA PMI may offer one of the following services, which shall be customer's exclusive remedy to a justified warranty claim: free repair by TESA PMI-certified service shop or TESA PMI authorized repair shop, free replacement, or credit note for the product subject to the warranty claim.

The warranty shall not cover any damage from incorrect, incompetent or negligent use, maintenance defect or failure, external influences, failure to comply with service instructions, or any other hazard, including cases of force majeure.

Déclaration de conformité et confirmation de la traçabilité des valeurs indiquées

Nous vous remercions de la confiance témoignée par l'achat de ce produit qui a été vérifié dans nos ateliers. Nous déclarons sous notre seule responsabilité que la qualité de ce produit est conforme aux normes, données techniques et directives européennes spécifiées dans nos documents de vente (modes d'emploi, prospectus, catalogues). Par ailleurs, nous attestons que l'équipement utilisé pour sa vérification est valablement raccordé aux étalons nationaux. Le raccordement est assuré par notre Assurance Qualité.

Konformitätserklärung und Bestätigung für die Rückverfolgbarkeit der Maße

Für das uns mit dem Kauf dieses Produktes entgegengebrachte Vertrauen danken wir Ihnen vielmals. Das Produkt wurde in unserem Werk geprüft. Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Qualität dieses Produkts den in unseren Verkaufsunterlagen (Gebrauchsanleitungen, Prospekte, Kataloge) angegebenen Normen, technischen Daten und europäischen Richtlinien entspricht. Des Weiteren bestätigen wir, dass die bei der Kontrolle dieses Produktes verwendeten Prüfmittel auf nationale Normale rückverfolgbar sind. Die Rückverfolgbarkeit wird durch unsere Qualitätssicherung sichergestellt.

Declaration of conformity and confirmation of traceability of the values

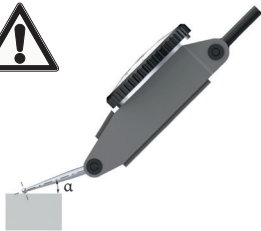
Thank you very much for your confidence in purchasing this product. We hereby certify that it was inspected in our works. We declare under our sole responsibility that the quality of this product is in conformity with standards, technical data and European directives as specified in our sales literature (instruction manuals, leaflets, catalogues). In addition, we certify that the measuring equipment used to check this product refers to national standards. The traceability is ensured by our Quality Assurance.

Assurance de la Qualité – Qualitätssicherung – Quality Assurance



© 2026 TESA Precision
Measurement Instruments

Ch. du Bugnon 38
1020 Renens - Switzerland
www.TESAtechnology.com



New model
INTERAPID 313

True value:
 $\alpha = 0^\circ$

Old model
INTERAPID 312

True value:
 $\alpha = 12^\circ$

Modification rights reserved - 7499.010.2606 - ME7499010

Mode d'emploi
Gebrauchsanleitung
Instruction manual



INTERAPID 313

Indicateur à levier
Fühlhebelsmessuhr
Lever-type dial test indicator



RÉPÉTITION

Les erreurs de répétition de cet appareil ne doivent pas être jugées sur les valeurs obtenues lors du fonctionnement à vide (répétition au zéro) mais uniquement lorsque le palpeur est en butée sur un appui rigide (Fig.1).

LINÉARITÉ

Pour utiliser cet appareil dans la meilleure zone de linéarité il faut que l'axe du palpeur soit parallèle à la surface de la pièce à contrôler (Fig.2). Si cette condition ne peut pas être remplie il faut corriger le résultat de lecture en le multipliant par un facteur, fonction de l'angle d'inclinaison α , relevé sur la courbe (Fig.3) ou le tableau ci-dessous.

Angle α	Facteur de correction
10°	0.985
20°	0.940
30°	0.866
40°	0.766
50°	0.643
60°	0.500

Exemple d'application:
Angle d'inclinaison 35°
Lecture sur l'indicateur 0.25 mm
Facteur de correction
relevé sur la courbe 0.82
Résultat de mesure
 $0.25 \text{ mm} \times 0.82 = 0.205 \text{ mm}$

STREUUNG

Die Streuung darf nicht in Bezug auf die Nullstellung (Leerlauf) beurteilt werden. Sie wird ermittelt, indem man den Taster mehrmals aufeinanderfolgend auf einen starren Anschlag fallen lässt (Fig. 1).

MESSEN

Die Mittelachse des Messtasters soll bei allen Messungen parallel zur Oberfläche des Werkstückes sein. Nur bei dieser Anordnung ist ein unverfälschtes Messresultat gewährleistet (Fig. 2). Wenn diese Voraussetzung nicht erfüllt werden kann, muss der Winkel α bestimmt und der Ablesewert mit dem entsprechenden Korrekturfaktor multipliziert werden (siehe Kurve Fig. 3 oder nachstehende Tabelle).

Winkel α	Korrekturfaktor
10°	0.985
20°	0.940
30°	0.866
40°	0.766
50°	0.643
60°	0.500

Anwendungs-Beispiel:
Winkel 35°
Ablesung auf Messuhr 0.25 mm
Korrekturfaktor gemäss
Kurve Fig. 3 0.82
Messresultat
 $0.25 \text{ mm} \times 0.82 = 0.205 \text{ mm}$

REPETITION

The repetition errors of this indicator shall not be judged by the values obtained in free-travel but by those resulting from repeated drops of the contact point on a rigid surface (Fig. 1).

MEASURING

The center-axis of the contact point should be parallel to the surface of the workpiece when measurements are taken. It is only by observing this rule that accurate measuring results can be guaranteed (Fig. 2). In case this requirement cannot be met, the angle α must be determined and the indicator reading multiplied by the correction factor (refer to curve Fig. 3 or table below).

Angle α	Correction factor
10°	0.985
20°	0.940
30°	0.866
40°	0.766
50°	0.643
60°	0.500

Application example:
Angle 35°
Indicator reading 0.25 mm
Correction factor
according to curve 0.82
Measuring result:
 $0.25 \text{ mm} \times 0.82 = 0.205 \text{ mm}$

Fig. 1

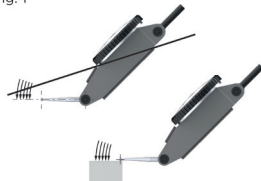


Fig. 2

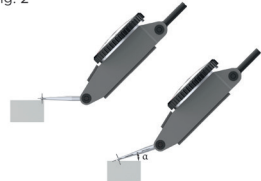
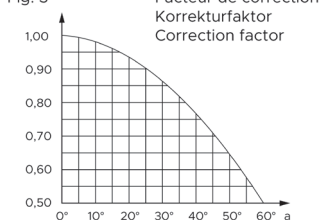


Fig. 3



CHANGEMENT DE PALPEUR

Desserrer le palpeur au moyen de la clé spéciale fournie et le remplacer par un autre.
Respecter la bonne longueur du palpeur.

AUSWECHSELN DES TASTER

Taster mithilfe des mitgeliefert Spezialschlüssels lösen und durch einen anderen ersetzen.
Richtige Tasterlänger berücksichtigen.

CHANGING THE CONTACT POINT

Loosen the contact point using the special wrench provided and replace it with another one.
Respect the correct length of the stylus insert.

